

OLOFSFORS

Продукция BRUXITE

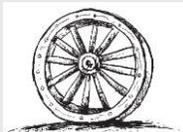


ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО С 1762 г.



1762:

Джон Дженингс, один из самых влиятельных людей того времени, построил металлургический завод в Olofsfors на берегу реки Леду около Нордмалинга.



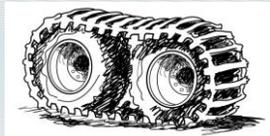
1861-86:

Пер Викстрем основал Nordmalings Ångsåg AB и приобрел часть завода Olofsfors. Полностью выкуплен завод в 1886 году.



1908-60:

Производство и закалка цепей для сплотовки.

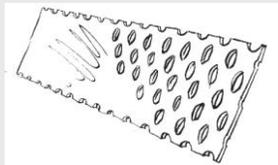


1975:

Приобретение компании System Svedlund, штат 34 человека, производящую гусеницы для лесных машин .

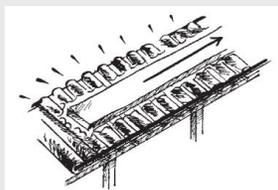


ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО С 1762 г.



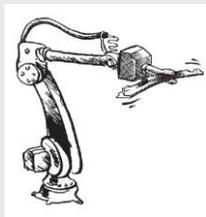
1984:

Изобретение сетчатых ножей P300. Революция в расчистке дорог.



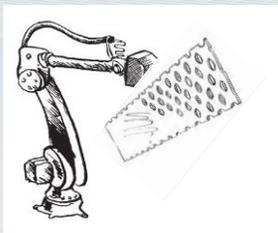
1991:

Установлена первая автоматизированная линия по производству режущих кромок.



2001-2002:

Установлена первая роботизированная линия по производству гусениц для лесных машин.



2017-2018:

Установлена ультра-современная полностью автоматизированная линия по производству режущих кромок

 **lofsfors**

Продукция Olofsfors

ECO-Tracks



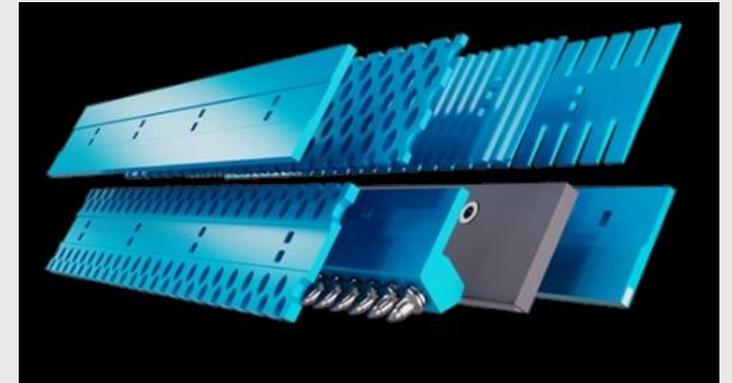
Первый и крупнейший в мире производитель гусениц для лесозаготовительных машин. Также выпускаются моногусеницы и цепи противоскольжения

Bruxite



Максимально полная номенклатура износных частей (режущие кромки, пластины, профильные планки, прутки и пр.) для добывающей и строительной техники

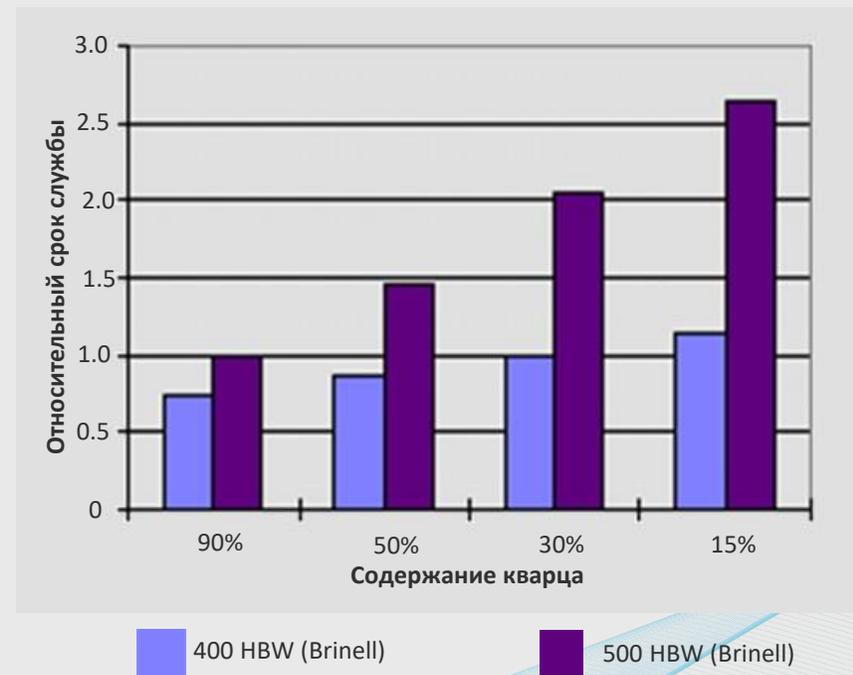
Sharq



Самая широкая линейка режущих кромок грейдеров и КДМ для содержания дорог с любым типом покрытия как в зимний, так и в летний период

Твердость стали и содержание кварца

- Грубая крупнообломочная порода не всегда приводит к повышенному износу
- Мелкая раздробленная порода может сильно изнашивать сталь



Процесс производства

Уникальный технологический процесс обработки материала исключает возможность термического отпуска материала, что позволяет достигнуть твердость готовых изделий 500-600 НВ

Незакаленная
сталь



Механическая обработка
(отверстия, скосы и пр.)



Закалка
(нагрев и охлаждение водой)



Готовое
изделие



Твердость и прочность от края до края

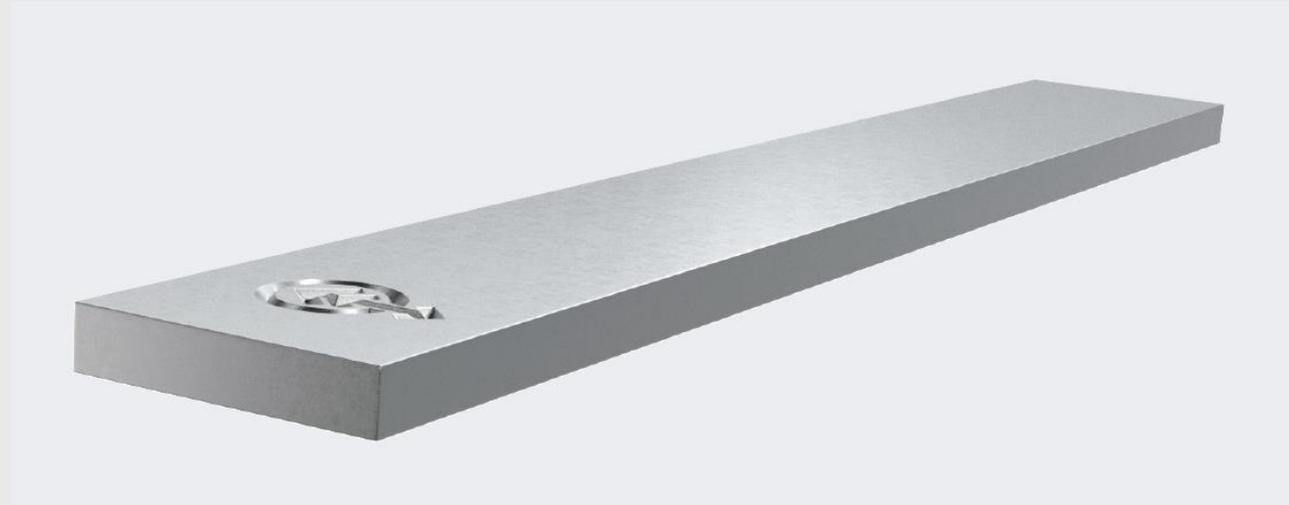


Продукция BRUXITE

Футеровочные полосы

(ковши экскаваторов, погрузчиков,
отвалы бульдозеров и пр.)

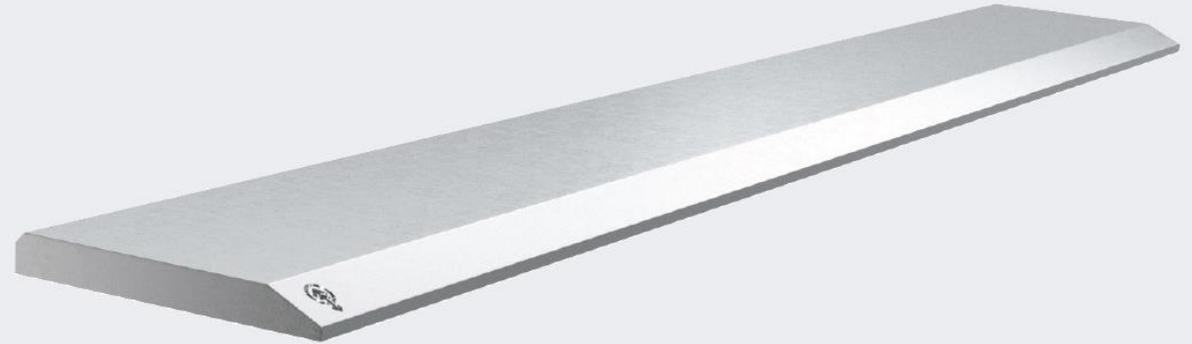
- Толщина 10-12-16-20-25-30-40 мм
- Ширина 60-80-100-150-200-250-300 мм
- Стандартная длина 3 и 6 м



Продукция BRUXITE

Приварные прямые режущие кромки (экскаваторы, погрузчики)

- Толщина 12-70 мм
- Ширина 100-750 мм
- Стандартная длина 3 и 6 м
- Возможность поставки и другой длины по запросу



Продукция BRUXITE

Приварные ремонтные стреловидные профили (оперативный ремонт изношенной кромки, межзубьевая защита, боковой подрезной нож ковша)

- Пять типоразмеров
- Различная длина



Продукция BRUXITE

Приварные опорные пластины и сменные режущие кромки (различные погрузчики)

- Для замены оригинальных частей производителей техники без переделок
- Возможность разработки и изготовления индивидуальных решений по запросу

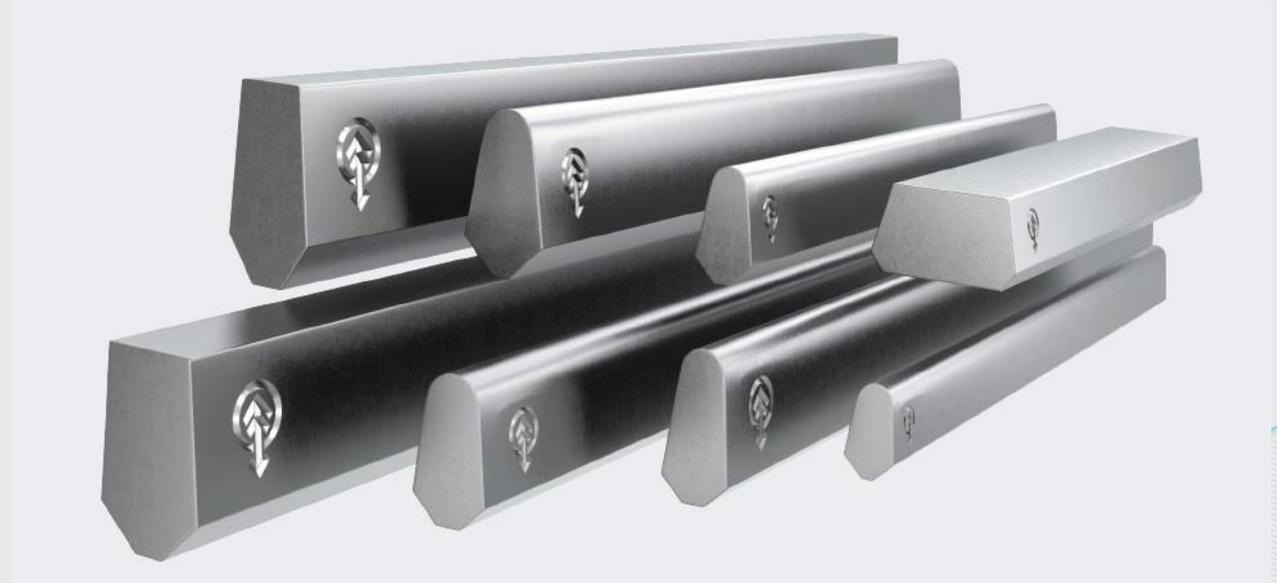


Продукция BRUXITE

Планки грунтозацепа

(ремонт или модернизация башмаков бульдозеров/экскаваторов, грохоты дробилок)

- Восемь вариантов профилей
- Длина 3 м



Продукция BRUXITE

Круглые планки

(сетчатые ковши, грохоты дробилок)

- Диаметр 18 мм (длина 1,5 м)
- Диаметр 22-30-45-60-70-75 мм (длина 3 м)

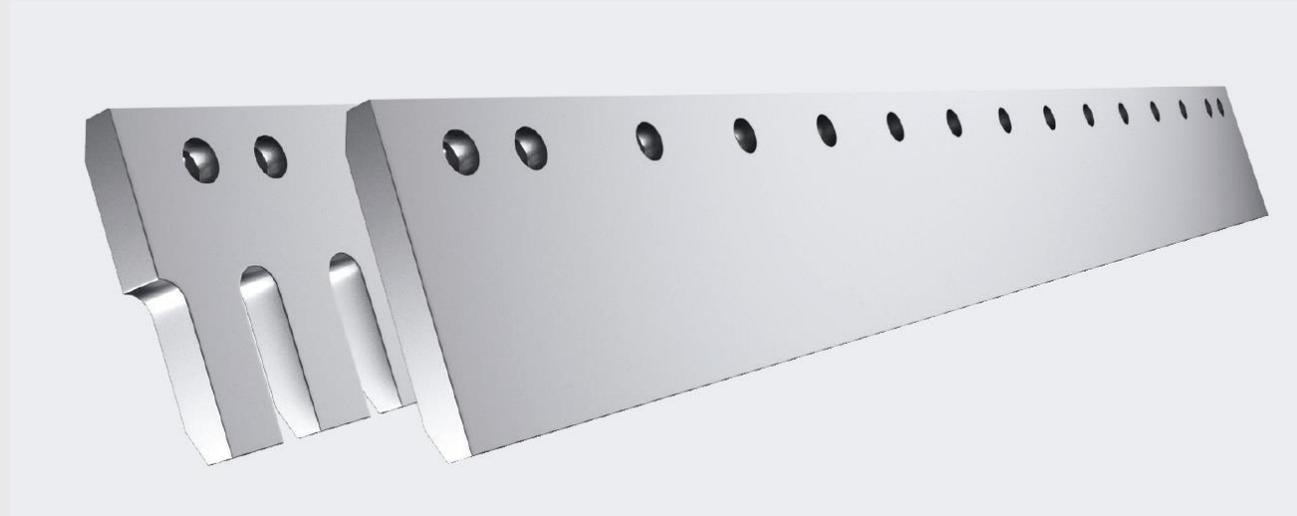


Продукция BRUXITE

Ножи для грейдеров

(содержание дорог при добыче полезных ископаемых)

- Фиксированное крепление
- Высота от 200 до 400 мм
- Толщина от 16 до 60 мм
- Длина от 915 до 2450 мм

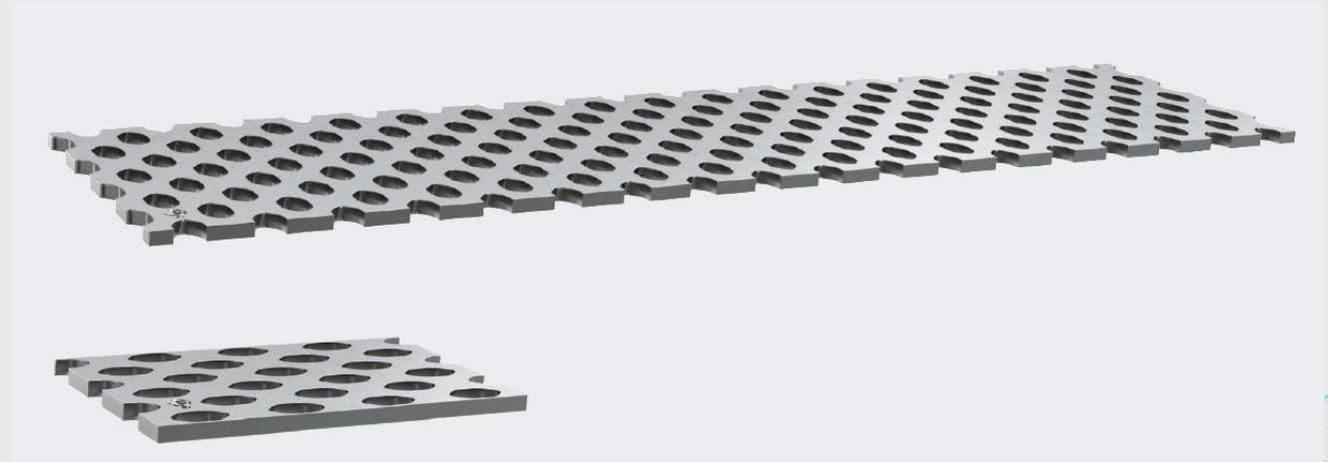


Продукция BRUXITE

Сетчатые пластины Sharq 600

(защита ковшей, кузовов,
стационарного оборудования)

- Эффект самофутеровки
- Легкие и тонкие
- Твердость 600 НВ
(единиц по Бринеллю)
- Различные размеры



Сетчатые пластины SHARQ 600

Примеры применения
Отвал грейдера



Сетчатые пластины SHARQ 600

Примеры применения
Ковш экскаватора



Сетчатые пластины SHARQ 600

Примеры применения
Ковш экскаватора



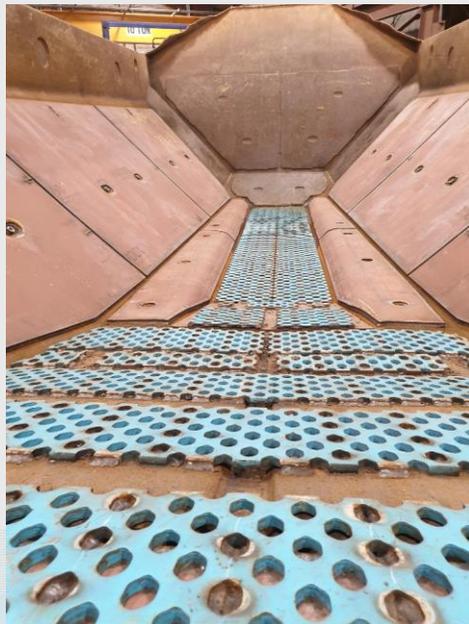
Сетчатые пластины SHARQ 600

Примеры применения
Ковш погрузчика



Сетчатые пластины SHARQ 600

Примеры применения
Кузов шарнирно-сочлененного самосвала



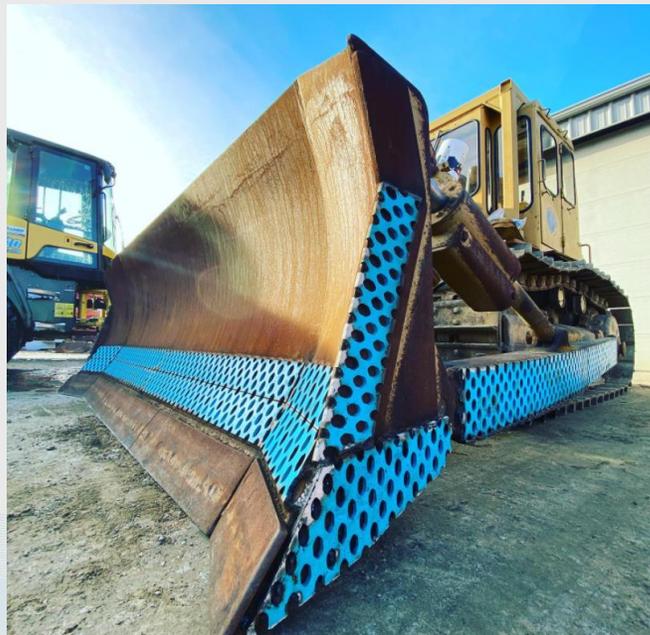
Сетчатые пластины SHARQ 600

Примеры применения
Кузов самосвала



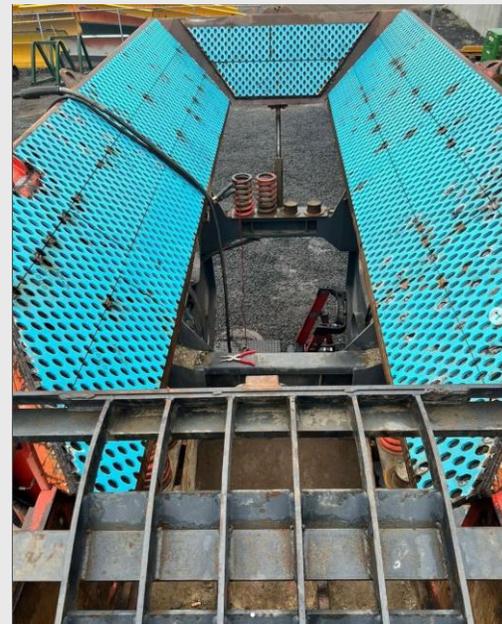
Сетчатые пластины SHARQ 600

Примеры применения
Бульдозер



Сетчатые пластины SHARQ 600

Примеры применения
Футеровка течек и стенок бункеров



Сетчатые пластины SHARQ 600

Области применения и преимущества

- **Расчистка дорог (сменный нож на грейдерах и КДМ).** Высокая твердость продлевает срок службы, сетчатая структура позволяет бороться с гололедом и максимально эффективно использовать всю высоту пластины
- **Защита ковшей экскаваторов и погрузчиков с внешней стороны.** Высокая твердость позволяет использовать более тонкие пластины, что снижает вес и улучшает свойства проникновения в породу. Сетчатая структура снижает вес футеровочной пластины. Все вместе приводит к сохранению максимально эффективной грузоподъемности навесного оборудования
- **Защита ковшей с внутренней стороны.** Все вышесказанное, плюс эффект самофутеровки – мелкая порода забивается в ячейки и при выгрузке ковша порода скользит по породе, снимая давление с металлических частей, что продлевает их службу
- **Защита кузовов самосвалов.** Все то же самое, что и в ковшах, плюс удобство установки (не требуется грузоподъемное оборудование), простота эксплуатации (контролируется износ и заменяются только наиболее изношенные сегменты).
- **Защита стационарного оборудования.** Эффект самофутеровки, удобство установки, простота эксплуатации, возможность сборки в максимально удобные универсальные футеровочные «карты»



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

