«АЛЬЯНС АЛТЫН» ЖООПКЕРЧИЛИГИ ЧЕКТЕЛГЕН КООМУ
720044, Кыргыз Республикасы, Бишкек ш., Токтогул коч 138,
501, e-mail: info@alliance-altyn.kg
199488
1510103
"ВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЛЬЯНС АЛТЫН»
ызская Республика, г. Бишкек, пр. ул. Токтогула, 138,
501, e-mail: info@alliance-altyn.kg
199488 ИНН 00206201510103

АЛЬЯНС АЛТЫН

АКТ № 709

об установке подвижной и неподвижной плит от поставщика «А-Титан» в щековую дробилку 30x42in «Osborn» 110-CR-01.

от «05» ноября 2026 г. **ЗИФ «Джеруй»**

Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе: главного механика ремонтной службы ЗИФ Изабекова С.О., начальника производственного отдела ЗИФ Султаналиева Э.М., начальника отдела надежности Керимбаева Н.Ш., ведущего инженер по планированию ЗИФ Кожоакматова А.К., ведущего инженера по надежности ЗИФ Баялиева А.Ж., вахтового механика ЗИФ Качканакова Б.У.,. вахтового механика ЗИФ Манасбек уулу А., мастера ДИО ЗИФ Айдаралиева Б.А. составили настоящий акт о том, что **05.11.2026 г.** на участке **110** первичного дробления была произведена установка подвижной/неподвижной плиты от поставщика **«А-Титан»** в щековую дробилку 30x42in «Osborn».

Износ рабочих зон подвижной и неподвижной плиты от поставщика **«Tompsun Mining Technology (Beijing) Co., LTD»** составляет:

Неподвижная плита (марка стали Mn13Cr2MC **«Tompsun Mining Technology (Beijing) Co LTD»**)– износ около **75–80% -** подлежит к замене.

Подвижная плита (марка стали Mn13Cr2MC **«Tompsun Mining Technology (Beijing) Co LTD»**)– износ около **75-80%-** подлежит к замене.

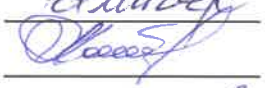
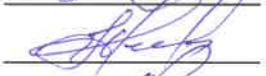
№	Код	Материальное ценности	Ед.изм	Кол-во	Мероприятия
1	н08926	Плита подвижная дробящая (глубокие зубцы) 00-000006327	шт.	1	установка
2	н41541	Плита дробящая неподвижная (глубокие зубцы) 00-000006328	шт.	1	установка

Общая наработка щековой дробилки **30x42in «Osborn» 110-CR-01** на момент замены подвижной/неподвижной плиты (05.11.2026г.), составила **29293м/ч.**

Демонтированный комплект дробящих плит от поставщика **«Tompsun Mining Technology (Beijing) Co., LTD» отработала 634 м/ч.**

За период с момента установки до переворота неподвижной плиты объем переработанной руды составил **176416** тонн.

Фотографии выполненных работ представлены в приложении №1.

Главный механик ремонтной службы ЗИФ		**Изабеков С.О**
Начальник производственного отдела ЗИФ		**Султаналиев Э.М.**
Начальника отдела надежности		**Керимбаев Н.Ш.**
Ведущий инженер по надежности ЗИФ		**Баялиев А.Ж.**
Ведущий инженер по планированию ЗИФ		**Кожоакматов А.К.**
Вахтовый механик ЗИФ		**Качканаков Б.У.**
Вахтовый механик ЗИФ		**Манасбек уулу А.**
Мастер ДИО ЗИФ		**Айдаралиев Б.А.**

Приложения №1 к Акту 703





