«АЛЬЯНС АЛТЫН» ЖООПКЕРЧИЛИГИ ЧЕКТЕЛГЕН КООМУ
720044, Кыргыз Республикасы, Бишкек ш., Токтогул коч 138,
Тел (312) 975501, e-mail: info@alliance-altyn.kg
Код ОКПО 29199488
ИНН 00206201510103
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЛЬЯНС АЛТЫН»
720044, Кыргызская Республика, г. Бишкек, пр. ул. Токтогула, 138,
Тел(312) 975501, e-mail: info@alliance-altyn.kg
Код ОКПО 29199488
ИНН 00206201510103

Утверждаю:
Главный механик ТЗРК «Джеруй»
ОсОО «Альянс Алтын»
_____Жамгырчиев Н.Ы.
«08» 08 2026 г.

АКТ №653

О завершении опытно-промышленных испытаний дробящих плит от поставщика «А-Титан» в щековой дробилке 30x42in «Osborn» 110-CR-01.

от «05» август 2026 г. **ЗИФ «Джеруй»**

Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе: главного механика ремонтной службы ЗИФ Изабекова С.О., начальника производственного отдела ЗИФ Султаналиева Э.М., начальника отдела надежности Керимбаева Н.Ш., ведущего инженера по надежности ЗИФ Баялиева А.Ж., ведущего инженера по планированию ЗИФ Кожоакматова А.К., мастера ДИО ЗИФ Айдаралиева Б.А., вахтового механика ЗИФ Качканакова Б.У.,. вахтового механика ЗИФ Манасбек уулу А., составили настоящий акт о следующем.

13.05.2026г. на участке **110** первичного дробления была произведена установка подвижной/неподвижной плиты от поставщика **«А-Титан»** в щековую дробилку 30x42in «Osborn» в целях проведения промышленного испытания.

В период проведения испытаний осуществлялся контроль технического состояния дробящих плит, их износа, работоспособности оборудования, а также влияния на производительность дробилки и качество дробления материала. Износ рабочих поверхностей носил равномерный характер и соответствовал условиям переработки абразивной диоритовой руды. По завершении испытаний выполнен осмотр дробящих плит и проведен анализ эксплуатационных показателей.

По результатам наблюдений установлено:

- дробящие плиты «А-Титан» обеспечили устойчивую работу щековой дробилки без нарушения технологического режима;
- в процессе эксплуатации не выявлено признаков преждевременного разрушения, сколов или критических дефектов рабочих поверхностей плит;
- качество получаемого дроблёного продукта соответствовало требованиям технологического процесса переработки диоритовой руды;
- износ рабочих поверхностей плит выдерживало работы при переработке высокотвёрдой горной массы;
- На момент демонтажа неподвижной дробящей плиты н32046 износ по волне выходной камеры составляет 70%. Не подвижная плита н32046 имеет запас прочности 20-25% для дальнейшей эксплуатации.

- Подвижная дробящая плита н32045 износ по волне выходной камеры составляет 50%. Подвижная дробящая плита имеет запас прочности 40-45% для дальнейшей эксплуатации.

Комплект дробящих плит был установлен **13.05.2026 г.** На момент установки общая наработка щековой дробилки составляла **26 507 м/ч**. За период опытно-промышленных испытаний дробящие плиты отработали **1 412 м/ч.,** надроблено **379 895 тонн руды**. В виду текущей ППР щековой дробилки 30x42in «Osborn» Дробящие плиты демонтированы полностью ввиду отсутствия комплектности дробящих плит.

По результатам проведённых опытно-промышленных испытаний и в сравнении с другими дробящими плитами комиссия считает целесообразным продолжить приобретение дробящих плит у данного поставщика для дальнейшей эксплуатации.

В таблице указаны демонтированные плиты, проведенные опытно-промышленных испытаний.

№	Код	Материальное ценности	Ед.изм	Кол-во	Мероприятия
1	н32045	Jaw crusher 30x42 плита усиленная щека подвижная марка стали Mn18Cr2MC	шт.	1	Демонтаж
2	н32046	Jaw crusher 30x42 плита усиленная щека неподвижная марка стали Mn18Cr2MC	шт.	2	Демонтаж

При замене и окончании ОПИ подвижной/неподвижной плиты, общая наработка щековой дробилки **30x42in «Osborn» 110-CR-01** с момента запуска составила **27 919 м/ч.**

Фотография плит при демонтаже прилагаются в приложении №1.

Состав комиссии:

- **Главный механик ремонтной службы ЗИФ** _____ **С.О. Изабеков**
- **Начальник производственного отдела ЗИФ** _____ **Э.М. Султаналиев**
- **Начальник отдела надежности** _____ **Н.Ш. Керимбаев**
- **Ведущий инженер по надежности ЗИФ** _____ **А.Ж. Баялиев**
- **Ведущий инженер по планированию ЗИФ** _____ **А.К. Кожоакматов**
- **Вахтовый механика ЗИФ** _____ **Б.У. Качканаков**
- **Вахтовый механика ЗИФ** _____ **А. Манасбек уулу**
- **Мастер ДИО ЗИФ** _____ **Б.А. Айдаралиев**

Приложения №1 к Акту_____





Приложения №2 к Акту_____



