«АЛЬЯНС АЛТЫН» ЖООПКЕРЧИЛИГИ ЧЕКТЕЛГЕН КООМУ

720044, Кыргыз Республикасы, Бишкек ш., Токтогул коч 138,
Тел (312) 975501, e-mail: info@alliance-altyn.kg
Код ОКПО 29199488 ИНН 00206201510103

АЛЬЯНС АЛТЫН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЛЬЯНС АЛТЫН»
720044, Кыргызская Республика, г. Бишкек, пр. ул. Токтогула, 138,
Тел(312) 975501, e-mail: info@alliance-altyn.kg
Код ОКПО 29199488 ИНН 00206201510103

АКТ №338

о завершении ОПИ подвижной и неподвижной плиты щековой дробилки 30×42 in «Osborn» 110-CR-01, поставщика «А-Титан».

от «27» август 2025 г **ЗИФ «Джеруй»**

Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе: главного механика ЗИФ Касымова С.Ш., начальника производственного отдела ЗИФ Султаналиева Э.М., главного инженера по надежности ЗИФ Изабекова С.О., ведущего инженера по планированию ЗИФ Кожоакматова А.К., мастера смены ДИО ЗИФ Базарова С.Э., мастера смены ДИО ЗИФ Арстанбек у Н., вахтового механика ЗИФ Озуканова Ш.Э ., вахтового механика ЗИФ Манасбек у А., составили настоящий акт о том, что **27.08.2025 г.** на участке 110 первичного дробления была плановая остановка для проведения ППР ККД.

При комиссионном осмотре щековой дробилки 30×42 in «Osborn» 110-CR-01, выявлен износ рабочей части дробящих плит в процентном соотношении составил **85-90%** и подлежит к замене. Дробящие плиты на дробилку установлено от поставщика **«А-Титан»**.

По выявленному износу, комиссией было принято решение о замене подвижной/неподвижной дробящей плиты щековой дробилки 30×42 in «Osborn» 110-CR-01,

В ходе ППР было установлено неподвижной/подвижной плиты от поставщика **«Томсон»** и нижние боковые футеровки щековой дробилки от поставщика **«AOJIN»**, щековой дробилки 30×42 in «Osborn» 110-CR-01. Демонтированные плиты от поставщика **«А-Титан».** Установленные плиты указаны в таблице №1.

Износ рабочих зон демонтированных плит «А-Титан» составил:

Неподвижная плита (марка стали Mn13Cr2MC **«А-Титан»**)– износ около **85–90%**
Подвижная плита (марка стали Mn13Cr2MC **«А-Титан»**)– износ около **80–85%**
Нижние боковые футеровки **«А-Титан»** -износ рабочей части около **80-85%**

Таблица №1.

№	Код	Материальное ценности	Ед.изм	Кол-во	Мероприятия
1	H20033	Плита неподвижная дробящая хим. состав (C: 0.90 - 1.50%, Mn:10.0 - 15.0%, Si: 0.30 - 1.0%, S: ≦0.05%, P: ≦0.10)	шт.	1	новая
2	H20034	Плита подвижная дробящая хим. состав (C: 0.90 - 1.50%, Mn:10.0 - 15.0%, Si: 0.30 - 1.0%, S: ≦0.05%, P: ≦0.10)	шт.	1	новая
3	H27950	Боковая плита (нижняя), левая сторона 00-000006322	шт.	1	новая
4	H27951	Боковая плита (нижняя), правая сторона 00-000006321	шт.	1	новая

Общая наработка щековой дробилки 30×42 in «Osborn» 110-CR-01 на момент установки дробящих пилт от поставщика **«Томсон»** (27.08.2025 г.) составила **22208 м/ч.**

Демонтированные плиты (неподвижный и подвижный), от поставщика **«А-Титан»,** отработал **1198м/ч** или **продроблено 320 745 т руды** (установлено 18.06.25 г., демонтировано 27.08.25г).

Фотографии прилагаются Приложение №1, 2 (3 стр.).

1. **Главный механик ЗИФ** — **Касымов С.Ш.**
2. **Начальник ПО ЗИФ** — **Султаналиев Э.М.**
3. **Главный специалист по надежности** — **Изабеков С.О.**
4. **Ведущий инженер по планированию ЗИФ** — **Кожоакматов А.К.**
5. **Мастер смены ДИО** — **Базаров С.Э.**
6. **Вахтовый механик ЗИФ** — **Озуканов Ш.Э.**
7. **Вахтовый механик ЗИФ** — **Манасбек уулу А.**

Приложения № 1











Приложения № 2

