



Отчет о проведении полевых испытаний TangStads

Территория проведения испытаний: рудник «Бозшаколь».

Тип грунта: горная порода – медная руда	Плотность: высокая
Уклон: средний	Область эксплуатации: добыча полезных ископаемых
Влажность: высокая	Принцип работы: погрузка
Ударное воздействие: высокое	Навесное оборудование: ковш
Абразивность: высокая	Тип GET: TangStads

Дата наваривания: 22.03.2016г.

Дата замера: 31.01.2017г.

№	Наименование ТангСтадс Кол-во. (шт)	Крепость породы по Протодеяков у (f)	Период эксплуатации Моточасов (м/ч)	Общее время простоя (наваривание)	Остаточна я высота ТангСтадс (мм)	Объект наварива ния ТангСта дс
1	BTS03-1600 шт.	8-10	≈ 700 - 900	14	От 3 до 9	Адаптер
2	BTS07-2500 шт.	8-10	≈ 700 - 900	14	От 3 до 9	Адаптер
3	BTS08-1400 шт.	8-10	≈ 700 - 900	14	От 3 до 9	Адаптер

В ходе испытаний было выявлено:

28.03.2016г. были установлены приварные защитные штыри для футеровки от износа на рабочей поверхности промежуточного адаптера экскаватора HITACHI EX3600E. Установка штырей проводилась 3-х видов общее количество BTS08 - 1400 шт. BTS07 – 2500 шт. BTS03 - 1600 шт. Время установки штырей на 1 комплект промежуточных адаптеров зубьев ковша без учета подготовительных операций (подготовка поверхности-шлифовка) - 5 часов. С учетом подготовительных работ - 14 часов.

За период до 31.11.2017г. штыри BTS03 установленные на промежуточных адаптерах 1600шт. с первоначальной высотой 10,5 мм, износ составил 5мм, штыри BTS07 установленных на промежуточных адаптерах в количестве 2500шт. с первоначальной высотой 16 мм, износ составил 5-7 мм, штыри BTS08 установленные на промежуточных адаптерах в количестве 1400 шт. с первоначальной высотой 10 мм, износ составил 3 мм.

Наработка в зависимости от породы до полного износа 700-900 моточасов.

Заключение:

Преимущества:

- Удобство установки штырей на поверхности в любых местах с любым радиусом и углом.
- Защита всей поверхности тела от износа.
- Быстрота установки.
- Длительный срок эксплуатации без простоя.
- Эксплуатация штырей увеличивает срок службы адаптеров в 1,5-1,8 раза.

Испытание провёл:

Бахтигузин Ф.М. (Инженер по надёжности)

Садыков А. (Супервайзер участка ковшевой и буровой техники)

Дата: 31.01.2017

